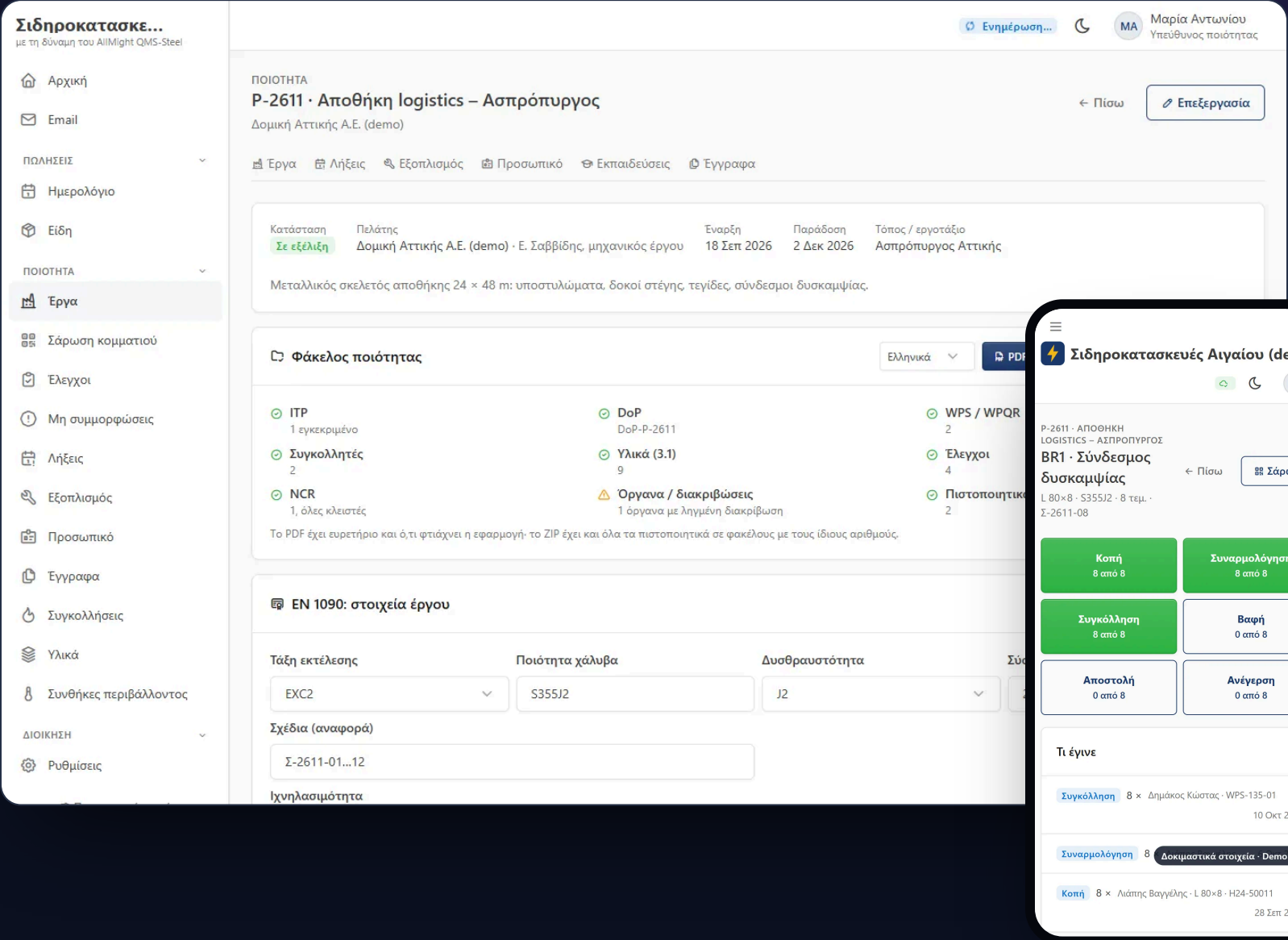


STEEL FABRICATION · EN 1090 · ISO 9001

AllMight QMS-Steel

Quality system for steel fabricators (EN 1090)

by computerization4u



One program for the office, the shop and the site

Everything the notified body and the client ask for, in one program: from receiving the steel to erection on site, and in the end the project's quality dossier in one click.



Quality manager

Inspections, non-conformities, documents, due dates and the project dossier.



Welding coordinator

WPS / WPQR, welders with their qualifications and who may weld what.



Inspectors

Inspection reports on the tablet, with photos and a PIN signature.



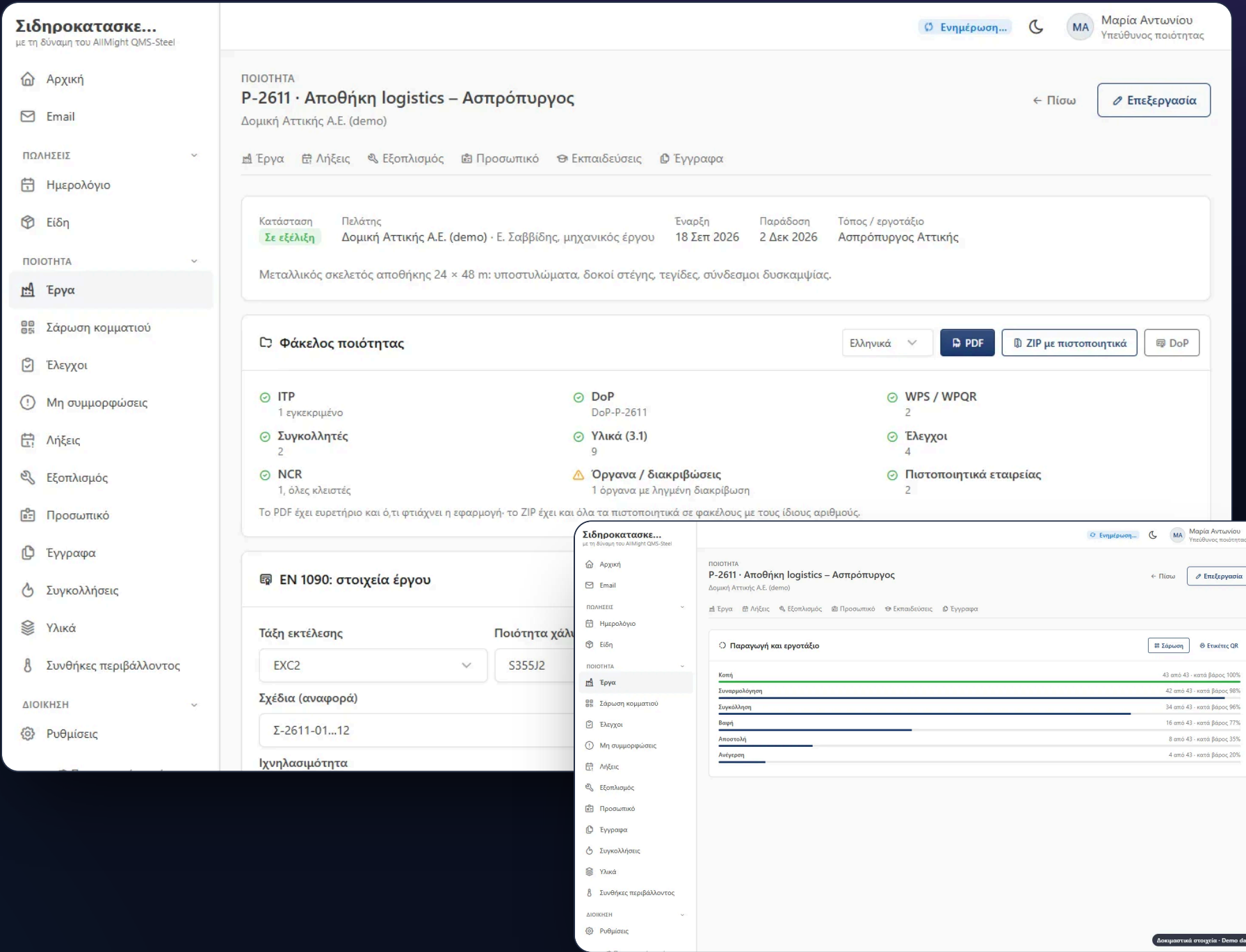
Shop and site

Cutting, assembly, welding, painting, dispatch and erection from the phone.

Every project on one screen

The project’s EN 1090 details, its pieces and the production progress, with what the dossier still lacks.

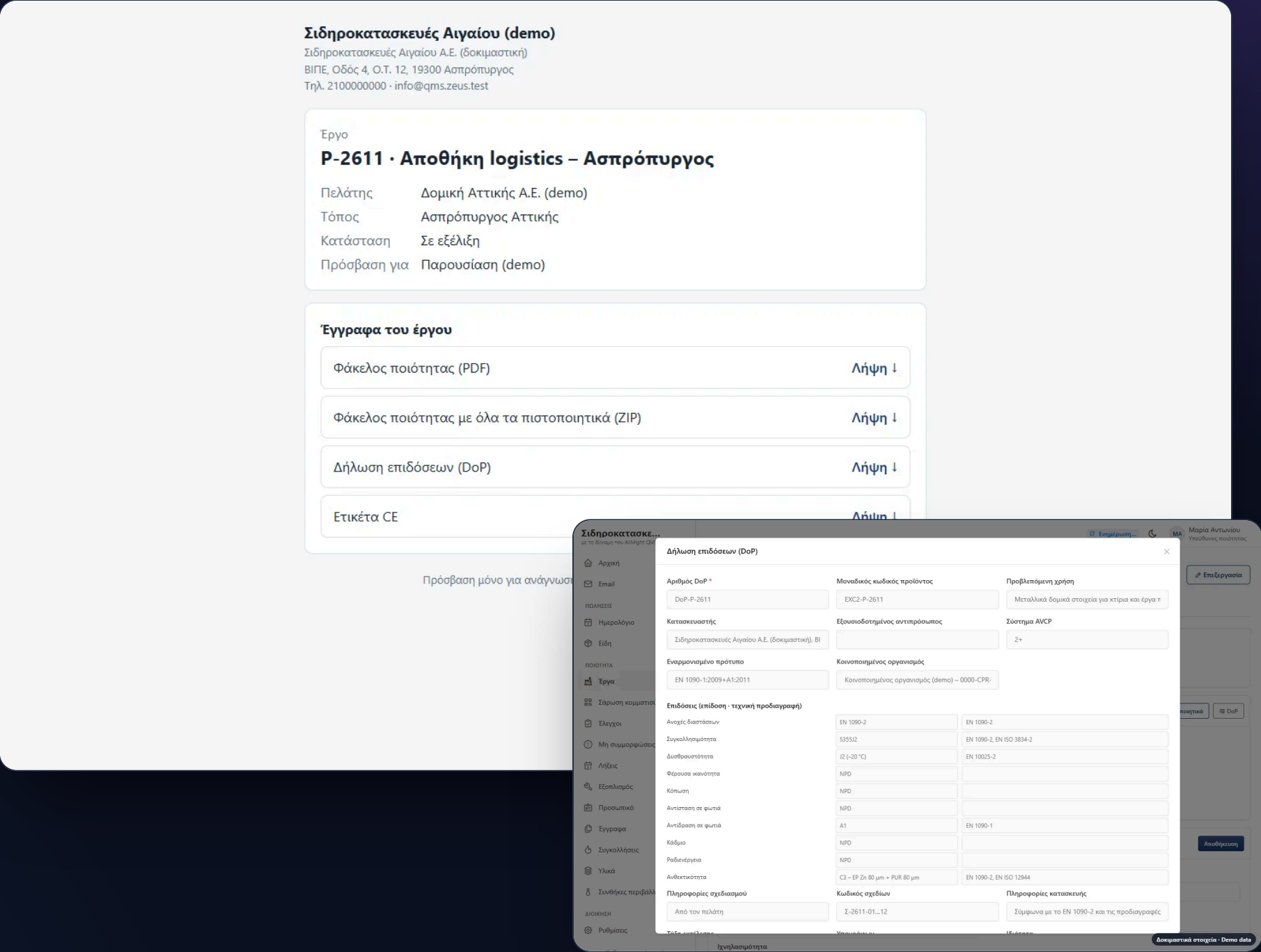
- ✓ Execution class, steel grade, toughness, AVCP
- ✓ Pieces and welds, also imported from Excel
- ✓ Progress per stage, by count and by weight
- ✓ Readiness list: what is ready, what is missing



Quality dossier, DoP and CE

The project’s quality dossier comes out in one click, in Greek or English. The client or the notified body gets a link to their project only.

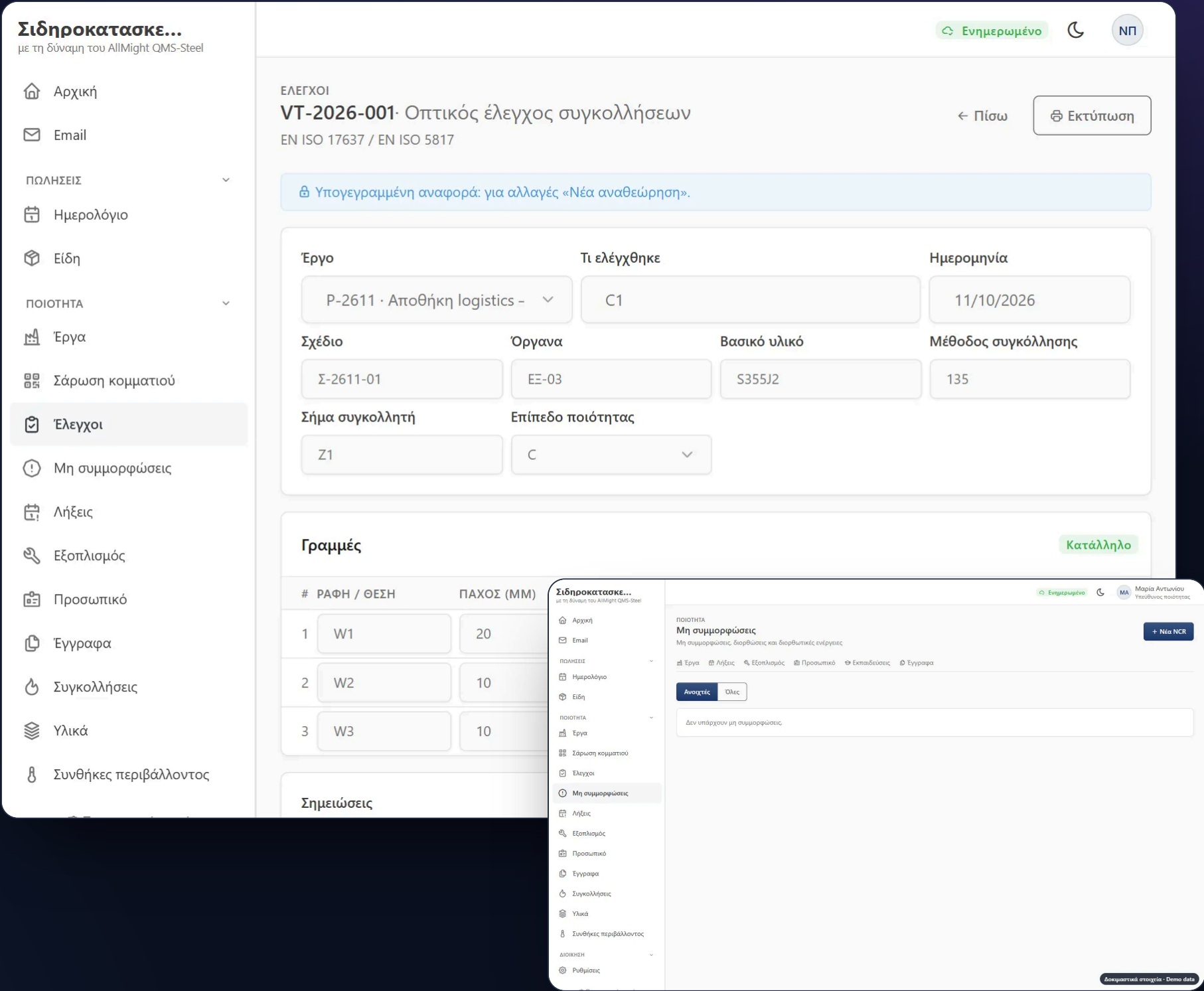
- ✓ PDF with cover, index, ITP, inspections, materials, welders
- ✓ ZIP with every certificate in numbered folders
- ✓ Pre-filled Declaration of Performance and CE label
- ✓ Read-only link with expiry and a log of every visit



Inspections on the tablet, signed

The inspector fills the report next to the piece, with photos, and signs with a PIN. A signed report is locked.

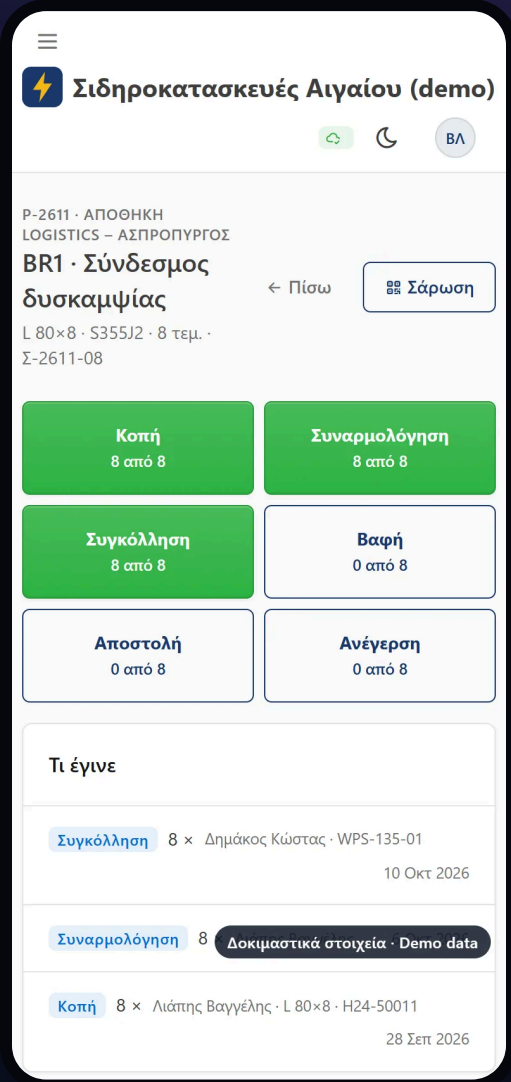
- ✓ Ready forms: VT, PT, MT, UT, dimensions, blasting, coating, bolts, studs
- ✓ Your own forms, no programmer needed
- ✓ Even offline: sent as soon as there is a connection
- ✓ From a failure to a non-conformity (NCR) in one click



Production from the phone

The foreman scans the piece's label and taps the stage. Welding is checked: the right welder for the WPS?

- ✓ Cutting, assembly, welding, painting, dispatch, erection
- ✓ Which heat it was cut from, who welded it, with which WPS
- ✓ Welder qualification checked before it is recorded
- ✓ Traceability per piece or per weld



QR labels and ITP

Every piece gets a label with a QR code. The project’s inspection and test plan (ITP) starts from a ready EXC2, EXC3 or erection template.

- ✓ Labels to print on A4 sticker sheets
- ✓ Scanning with the phone’s camera
- ✓ ITP from a template, reviewed and approved with a PIN
- ✓ Printed on your letterhead

Σιδηροκατασκε...
με τη δύναμη του AllMight QMS-Steel

Αρχική

Email

ΠΩΛΗΣΕΙΣ

Ημερολόγιο

Είδη

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Έργα

Σάρωση κομματιού

Έλεγχοι

Μη συμμορφώσεις

Λήξεις

Εξοπλισμός

Προσωπικό

Έγγραφα

Συγκολλήσεις

Υλικά

Συνθήκες περιβάλλοντος

ΔΙΟΙΚΗΣΗ

Ρυθμίσεις

Ενημερωμένο

MA

Μαρία Αντωνίου
Υπεύθυνος ποιότητας

P-2611 · ΑΠΟΘΗΚΗ LOGISTICS – ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ

Ετικέτες QR

Μία ετικέτα ανά θέση. Εκτυπώστε σε αυτοκόλλητο A4 και κολλήστε την στο κομμάτι.

← Πίσω

Εκτύπωση

C1

Υποστύλωμα
HEA 240 · Σ-2611-01
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

C2

Υποστύλωμα
HEA 240 · Σ-2611-02
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

C3

Υποστύλωμα γωνιακό
HEA 200 · Σ-2611-03
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

B1

Δοκός στέγης
IPE 360 · Σ-2611-04
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

B2

Δοκός στέγης
IPE 360 · Σ-2611-05
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

B3

Δοκός μετώπου
IPE 270 · Σ-2611-06
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

P1

Τεγίδα
IPE 160 · Σ-2611-07
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

BR1

Σύνδεσμος δυσκαμψίας
L 80×8 · Σ-2611-08
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

BP1

Πλάκα έδρασης
PL 20×300×400 · Σ-2611-09
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

ST1

Κλίμακα πρόσβασης
UPN 200 · Σ-2611-10
P-2611 · Αποθήκη logistics
– Ασπρόπυργος

Σιδηροκατασκε...
με τη δύναμη του AllMight QMS-Steel

Αρχική

Email

ΠΩΛΗΣΕΙΣ

Ημερολόγιο

Είδη

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Έργα

Σάρωση κομματιού

Έλεγχοι

Μη συμμορφώσεις

Λήξεις

Εξοπλισμός

Προσωπικό

Έγγραφα

Συγκολλήσεις

Υλικά

Συνθήκες περιβάλλοντος

ΔΙΟΙΚΗΣΗ

Ρυθμίσεις

Ενημερωμένο

MA

Μαρία Αντωνίου
Υπεύθυνος ποιότητας

P-2611 · ΑΠΟΘΗΚΗ LOGISTICS – ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ

ITP-EXC2_P-2611

ITP κατασκευή - EXC2

← Πίσω

Εκτύπωση

Το ITP είναι υπογεγραμμένο για αλλαγές «Νέα ανασθεώρηση» στις υπογραφές.

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΡΟΤΥΠΑ / ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΠΟΔΟΧΗΣ	ΑΡΧΕΙΟ	ΕΚΤΑΣΗ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	ΠΕΛΑΤΗΣ	ΤΡΙΤΟΣ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	ΔΙΑΦΕΛΙΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ							
1.1	Τεκμηρίωση ποιότητας κατασκευαστή	EN ISO 9001:2015, EN 1090 / project requirements	ITP, πιστοποιητικά ποιότητας	100%	A, I	R		
1.1	Σχέδια, κατασκευαστικά σχέδια, λίστες υλικών	Compliance with contract drawings	Σχέδια & λίστες υλικών	100%	R, A	R		
1.2	Υπεύθυνος συγκολλήσεων	EN 1090-1, EN ISO 14731, EN ISO 15609-1	WPS, WPQR, πιστοποιητικά συγκολλήσεων και προσωπικού NDT	100%	A	R		
1.2	Πιστοποίηση διαδικασιών συγκολλήσεων	EN ISO 15614-1, EN ISO 15609-1	WPQR		A, I	R		
1.2	Πιστοποίηση συγκολλητών	EN ISO 9606-1, EN ISO 14732	Πιστοποιητικά συγκολλητών		I	R		
2	ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΥΛΙΚΩΝ							
2.1	Ελάσματα, διατομές σωλήνες	EN 10025-1, EN 10210-1, EN 10163, EN 10204 (3.1/3.2), EN 10029, EN 10160, EN 10164	Πιστοποιητικά, παραλαβή υλικών, ισχυρασμάσματα	100%	R, A	R		
2.2	Υλικά σύνδεσης (κοχλίες, studs)	EN 10204 (2.2/3.1)	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ	100%	R	R		
2.3	Αναλώσιμα συγκολλήσεων	EN 10204, EN ISO 2560, EN ISO 14341, EN ISO 14175	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ	100%	R	R		
2.4	Υλικά αντιδιαβρωτικής προστασίας	EN ISO 12944, painting specification	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ	100%	R	R		
3	ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ							
3.1	Ισχυλασμάτητα	EN 1090-2 EXC2	Αρχείο ισχυλασμάτητας	100%	A	R		
3.2	Κοπή, ίσιωμα, διαμόρφωση οπτικός & διαστασιολογικός έλεγχος	EN 1090-2, EN ISO 13920 class C	Φύλλα κοπής, έντυπο διαστασιολογικού	5% of critical dimensions	A	SW		
3.3	Συγκολλήσεις οπτικός	EN ISO 17637, EN ISO 5817 class C	Αναφορά VT	100% (10%)	A	SW, R		

Δοκιμαστικά στοιχεία - Demo data

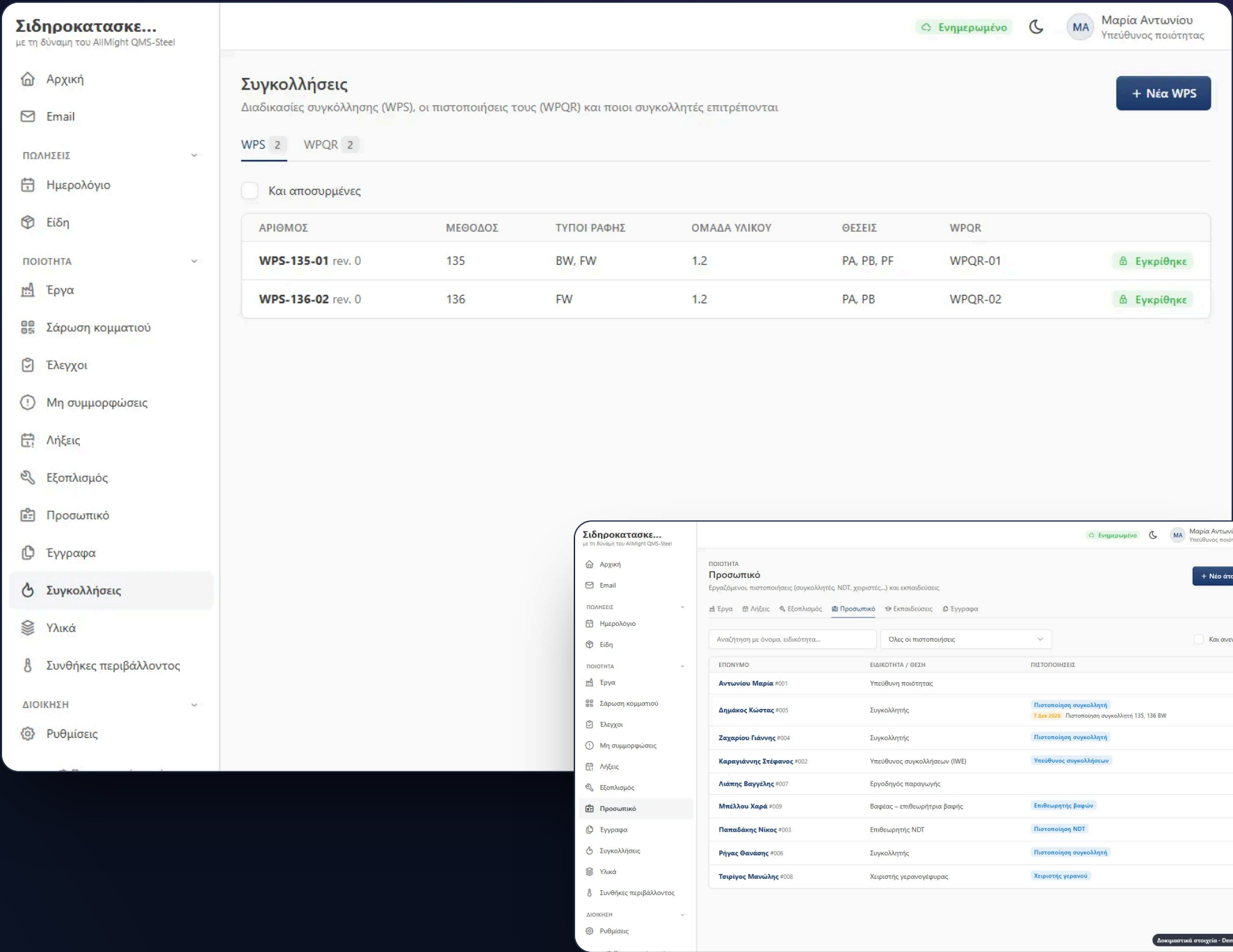
AllMight QMS-Steel · computerization4u

Demo data · 7 / 13

Welding and personnel

WPS with their WPQR, and the welders with their qualifications. The program tells you who may weld to each WPS.

- ✓ WPS and WPQR with their files, approved with a PIN
- ✓ EN ISO 9606, NDT, IWE and operator qualifications
- ✓ Process, joint type, material group, positions
- ✓ Trainings, and a notice before a qualification expires



3.1 materials and conditions

Every receipt with its 3.1 certificate and heat number, and the conditions in the paint shop before you paint.

- ✓ Supplier, grade, dimensions, heat number
- ✓ A photo of the certificate from the phone
- ✓ Temperature, humidity and dew point
- ✓ A warning when painting is not allowed

Σιδηροκατασκε...
με τη δύναμη του AllMight QMS-Steel

Αρχική

Email

ΠΩΛΗΣΕΙΣ

Ημερολόγιο

Είδη

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Έργα

Σάρωση κομματιού

Έλεγχοι

Μη συμμορφώσεις

Λήξεις

Εξοπλισμός

Προσωπικό

Έγγραφα

Συγκολλήσεις

Υλικά

Συνθήκες περιβάλλοντος

ΔΙΟΙΚΗΣΗ

Ρυθμίσεις

Υλικά

Παραλάβες υλικών με πιστοποιητικό (3.1) και αριθμό χύτευσης, ανά έργο ή για αποθήκη

Χύτευση, πιστοποιητικό, προϊόν, προμηθευτι

Όλα τα έργα

Όλα τα είδη

ΠΑΡΑΛΑΒΗ	ΠΡΟΪΟΝ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΧΥΤΕΥΣΗ (HEAT)	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ	ΕΡΓΟ
16 Οκτ 2026	Αστάρι εποξειδικό ψευδαργύρου EP Zn · 20 l Βαφές Αναλώσιμο	Χρώματα (demo)	8 materials.units.δοχείο	B-1189	2.2 CRT-2408	P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος
8 Οκτ 2026	Κοχλίες M20 10.9 HV 10.9 · M20×70 Κοχλίες / περικόχλια / ροδέλες	Κοχλίες (demo)	160 materials.units.τεμ 48 kg	L-2209	3.1 CRT-2405	P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος
28 Σεπ 2026	L 80×8 S355J2 · 12 m Διατομές	Χαλυβουργία (demo)	6 materials.units.τεμ 690 kg	H24-50011	3.1 CRT-2403	P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος
28 Σεπ 2026	IPE 160 S355J2 · 12 m Διατομές	Χαλυβουργία (demo)	5 materials.units.τεμ 950 kg	H24-49302	3.1 CRT-2402	P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος
23 Σεπ 2026	Λαμαρίνα 20 mm S355J2+N · 2000×6000 Ελάσματα	Χαλυβουργία (demo)	1 materials.units.τεμ 1.880 kg	H24-47718	3.1 CRT-2404	P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος
22 Σεπ 2026	Σύρμα G3Si1 Ø1.2 G3Si1 · Ø1.2 – 15 kg Σύρματα / ηλεκτρόδια Αναλώσιμο	Αναλώσιμα (demo)	20 materials.units.τεμ 300 kg	W-7731	2.2 CRT-2406	P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος
22 Σεπ 2026	Μείγμα Ar/CO2 82/18 M21 · 50 l Αέρια Αναλώσιμο	Αέρια (demo)	6 materials.units.φιάλη		χωρίς πιστοποιητικό	P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος
20 Σεπ 2026	HEA 240 / HEA 200 S355J2 · 12 m Διατομές	Χαλυβουργία (demo)				
20 Σεπ 2026	IPE 360 / IPE 270 S355J2 · 12 m Διατομές	Χαλυβουργία (demo)				

Σιδηροκατασκε...
με τη δύναμη του AllMight QMS-Steel

Αρχική

Email

ΠΩΛΗΣΕΙΣ

Ημερολόγιο

Είδη

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Έργα

Σάρωση κομματιού

Έλεγχοι

Μη συμμορφώσεις

Λήξεις

Εξοπλισμός

Προσωπικό

Έγγραφα

Συγκολλήσεις

Υλικά

Συνθήκες περιβάλλοντος

ΔΙΟΙΚΗΣΗ

Ρυθμίσεις

Συνθήκες περιβάλλοντος

Θερμοκρασία, υγρασία, θερμοκρασία χάλυβα και σημείο δρόσου, πριν τη βαφή και τη συγκόλληση

Νέα μέτρηση

Πού

Θερμοκρασία αέρα (°C)

Υγρασία (%)

Θερμοκρασία χάλυβα (°C)

WBGT (°C)

Σημείο δρόσου (°C)

Εργοστάσιο

Έργο

Όργανο

Αποθήκη (χωρίς έργο)

Αποθήκευση

ΠΟΤΕ	ΠΟΥ	°C	%	ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΧΑΛΥΒΑ (°C)	ΣΗΜΕΙΟ ΔΡΟΣΟΥ (°C)
27/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	18	53	17.5	8.3 Κατάλληλες συνθήκες
26/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	19	56	18.5	10 Κατάλληλες συνθήκες
25/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	20	59	19.5	11.7 Κατάλληλες συνθήκες
24/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	12	88	11	10.1 Η επιφάνεια του χάλυβα είναι λιγότερο από 3 °C πάνω από το σημείο δρόσου· όχι βαφή. Υγρασία πάνω από 95 %· όχι βαφή.
23/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	18	50	17.5	7.4 Κατάλληλες συνθήκες
22/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	19	53	18.5	9.2 Κατάλληλες συνθήκες
21/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	20	56	19.5	11 Κατάλληλες συνθήκες
20/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	17	59	16.5	8.9 Κατάλληλες συνθήκες
19/10/26, 8:15 π.μ. P-2611 · Αποθήκη logistics – Ασπρόπυργος	Εργοστάσιο	18	62	17.5	10.6 Κατάλληλες συνθήκες

Δοκιμαστικά στοιχεία · Demo data

Instruments, machines and due dates

Calibrations, maintenance and lifting equipment inspections, with the next date. Every due date in one list and in the morning email.

- ✓ Every instrument with its history and certificates
- ✓ The next calibration is worked out by itself
- ✓ Instruments, qualifications and documents together
- ✓ Calendar and a morning email with what is due

Σιδηροκατασκε...
με τη δύναμη του AllMight QMS-Steel

Αρχική

Email

ΠΩΛΗΣΕΙΣ

Ημερολόγιο

Είδη

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Έργα

Σάρωση κομματιού

Έλεγχοι

Μη συμμορφώσεις

Λήξεις

Εξοπλισμός

Προσωπικό

Έγγραφα

Συγκολλήσεις

Υλικά

Συνθήκες περιβάλλοντος

ΔΙΟΙΚΗΣΗ

Ρυθμίσεις

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Εξοπλισμός

Όργανα και μηχανήματα, με διακριβώσεις, συντηρήσεις και πιστοποιητικά

ΈργαΛήξειςΕξοπλισμόςΠροσωπικόΕκπαιδεύσειςΈγγραφα

Αναζήτηση με κωδικό, όνομα, σειριακό...

Όλα

Και εκτός λειτουργίας

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΠΟΜΕΝΟ
AB-01	Θάλαμος αμμοβολής	Αντιδιαβρωτική προστασία	20 Ιαν 2027 Συντήρηση
AN-01	Γερανογέφυρα 10 t	Ανυψωτικά	21 Οκτ 2026 Περιοδικός έλεγχος ανυψωτικού
AN-02	Περονοφόρο ανυψωτικό 3 t	Ανυψωτικά	30 Ιουν 2027 Περιοδικός έλεγχος ανυψωτικού
ΕΕ-01	Παχύμετρο ψηφιακό 0-150 mm	Όργανα ελέγχου ποιότητας	11 Απρ 2027 Διακρίβωση
ΕΕ-02	Μετροταινία 10 m (κλάση II)	Όργανα ελέγχου ποιότητας	7 Νοε 2026
ΕΕ-03	Μετρητής συγκολλήσεων (gauge)		
ΕΕ-04	Θερμόμετρο – υγρασιόμετρο σημείου δρόσου		
ΕΕ-05	Μετρητής πάχους βαφής (DFT)		
ΕΕ-06	Κιτ διεισδυτικών υγρών (PT)		

Σιδηροκατασκε...
με τη δύναμη του AllMight QMS-Steel

Αρχική

Email

ΠΩΛΗΣΕΙΣ

Ημερολόγιο

Είδη

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Έργα

Σάρωση κομματιού

Έλεγχοι

Μη συμμορφώσεις

Λήξεις

Εξοπλισμός

Προσωπικό

Έγγραφα

Συγκολλήσεις

Υλικά

Συνθήκες περιβάλλοντος

ΔΙΟΙΚΗΣΗ

Ρυθμίσεις

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

Λήξεις

Διακριβώσεις, συντηρήσεις, πιστοποιήσεις προσωπικού και εγγράφων· τι έληξε και τι λήγει

ΈργαΛήξειςΕξοπλισμόςΠροσωπικόΕκπαιδεύσειςΈγγραφα

Λήγουν μέσα σε 90 ημέρες

ΌλαΕξοπλισμόςΠροσωπικόΈγγραφα

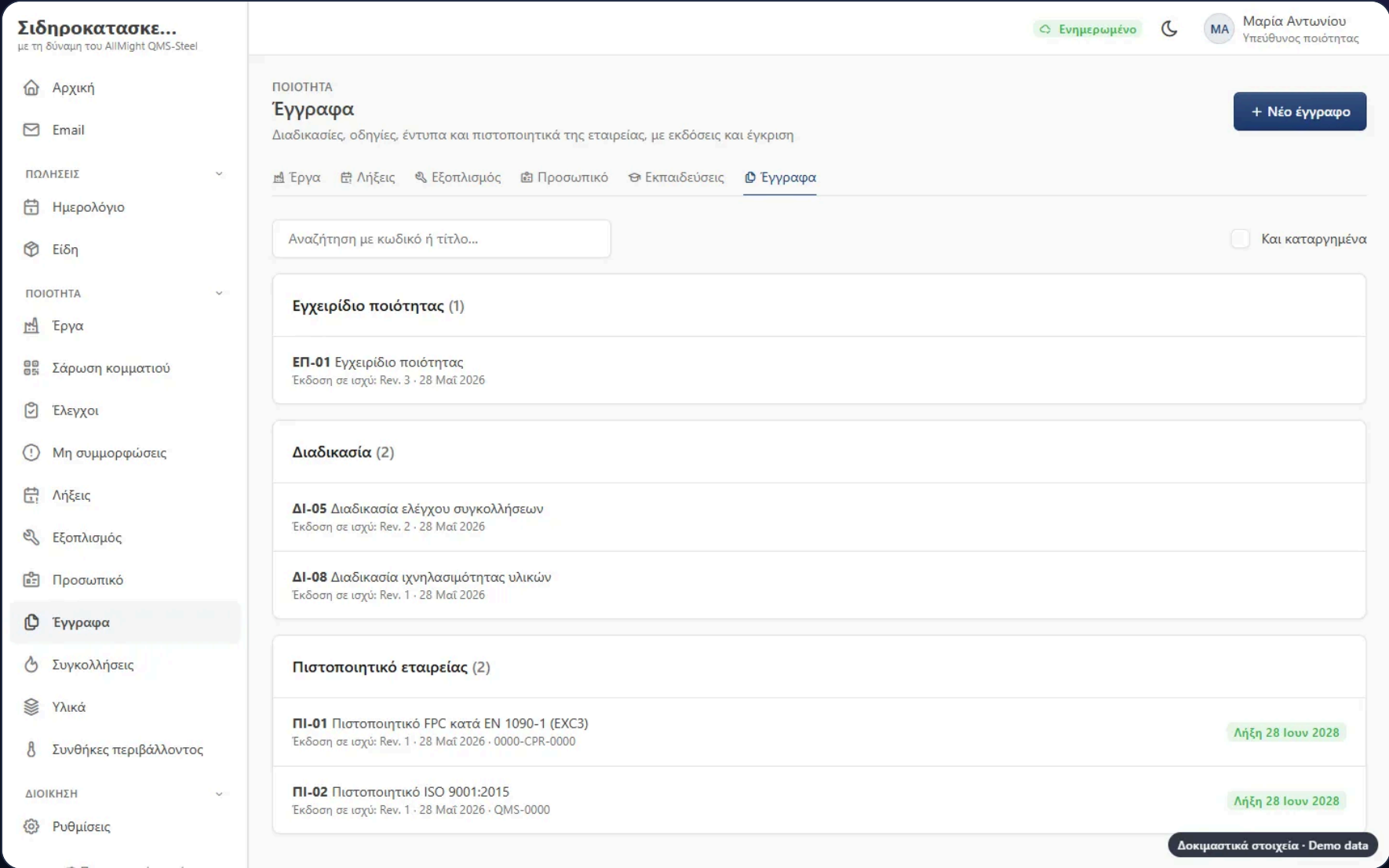
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	ΓΙΑ	ΤΙ
Έληξε 21 Οκτ 2026 πριν από 7 ημέρες	AN-01 - Γερανογέφυρα 10 t Εξοπλισμός	Περιοδικός έλεγχος ανυψωτικού >
Έληξε 23 Οκτ 2026 πριν από 5 ημέρες	ΕΕ-04 - Θερμόμετρο – υγρασιόμετρο σημείου δρόσου Εξοπλισμός	Διακρίβωση >
Λήγει σύντομα 6 Νοε 2026 σε 9 ημέρες	ΣΥ-03 - Ηλεκτροσυγκόλληση σωληνωτού σιρματός (FCAW) Εξοπλισμός	Συντήρηση – έλεγχος οργάνων >
Λήγει σύντομα 7 Νοε 2026 σε 10 ημέρες	ΕΕ-02 - Μετροταινία 10 m (κλάση II) Εξοπλισμός	Διακρίβωση >
Λήγει σύντομα 19 Νοε 2026 σε 22 ημέρες	MH-02 - Τρυπάνι δοκών CNC Εξοπλισμός	Συντήρηση >
Σε ισχύ 30 Νοε 2026 σε 33 ημέρες	ΣΥ-01 - Ηλεκτροσυγκόλληση MIG/MAG 400 A Εξοπλισμός	Συντήρηση – έλεγχος οργάνων >
Λήγει σύντομα 7 Δεκ 2026 σε 40 ημέρες	Δημόσιος Κώστας Προσωπικό	Πιστοποίηση συγκολλητή 135, 136 BW >
Σε ισχύ 28 Δεκ 2026 σε 61 ημέρες	MH-01 - Πριονοκορδέλα δοκών Εξοπλισμός	Συντήρηση >
Σε ισχύ 20 Ιαν 2027 σε 84 ημέρες	AB-01 - Θάλαμος αμμοβολής Εξοπλισμός	Συντήρηση >

Δοκιμαστικά στοιχεία · Demo data

Controlled documents

Manual, procedures, forms and the company's certificates, with revisions. Only what was approved is in force.

- ✓ Review and approval with a PIN
- ✓ The old revision is withdrawn by itself
- ✓ EN 1090 and ISO 9001 certificates with expiry
- ✓ Reminder of the yearly review



And also



PIN signatures

Every signature keeps who, when and what was signed. Signed records are locked; changes need a new revision.



Greek and English

Each user picks a language; the dossier and the DoP come out in both.



Even offline

Inspections and production stages are recorded and sent as soon as there is a connection.



Your records brought over

We bring in what you already have: instruments, personnel, certificates, projects, WPS, materials.



Roles

Quality manager, welding coordinator, inspector, foreman: everyone sees and does what is theirs.



Nothing to install

Opens in the browser on desktop, tablet and phone.

Let's see it in your company

A demo with your own projects, your records brought over, a trial period and set-up by us.

- ✓ Monthly subscription
- ✓ We bring over the records you already have
- ✓ Trial period
- ✓ Set-up and training by us

computerization4u.xyz · info@computerization4u.xyz